

试验能力

PR2试验设备

1#设备名称: 高低温环境模拟实验室
1#功能描述: PR2温度循环箱
1#尺寸范围: 4000 × 2500 × 3200 (mm)
1#温度范围: -60℃~+150℃

2#设备名称: 高低温环境模拟实验室
2#功能描述: PR2温度循环箱
2#上箱尺寸: 1300 × 1000 × 2000 (mm)
2#下箱尺寸: 1300 × 1000 × 900 (mm)
2#温度范围: 上箱范围: -50℃~+150℃
下箱范围: -50℃~+150℃



高压舱试验设备

最大试验水深: 3000m
高压舱内径: 2400mm
有效高度: 3500mm
阀门操作方式: 远程遥控



质量保证



质量控制

纽威的质量保证目标是致力于追求给客户id提供零缺陷的阀门。纽威实施积极的六西格玛质量管理,通过先进的数据统计分析,持续提高过程控制管理能力。同时纽威根据水下阀门相关标准以及制造要求,编制了全面的适用于水下阀门制造过程的质量管理程序,用于控制水下阀门产品的质量。



资质证书

每一个环节,都见证着纽威阀门先进的专业管理



ISO9001



API 6A



API 17D



API 6DSS

NW NEWAY
苏州纽威阀门股份有限公司

地址: 苏州市高新区泰山路666号
电话: 0512-666-51365
传真: 0512-666-51390

邮箱: domestic.sales@neway.com.cn
网址: www.newayvalve.com
邮编: 215129

水下阀门

水下阀门,是指用于水面以下的一类阀门总称,被广泛用于水下管汇、PLEM、PLET、单点系泊及其他海洋石油水下生产系统。

NW NEWAY

— 全套工业阀门解决方案 —

360° 支持和服务

纽威阀门作为世界级的工业阀门制造商及出口商,自成立以来一直致力于工业阀门的研发与制造。自2003年起已成为中国超大型的工业阀门制造商及出口商,形成以闸阀,截止阀,止回阀,球阀,蝶阀,调节阀,核电阀,安全阀及井口设备为主的九大产品系列。产品广泛应用于石油天然气、炼油、化工、船舶、电厂以及长输管线,核电等领域。



设计特色

金属密封阀座

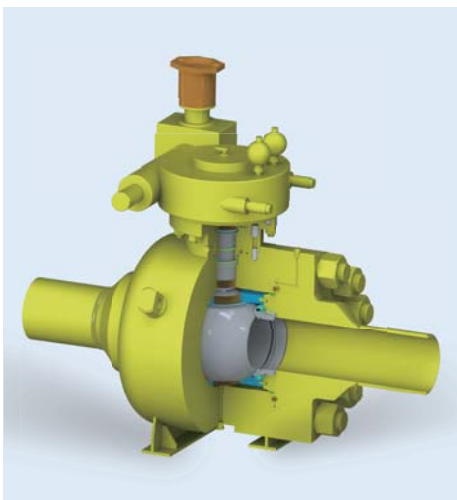
水下阀门一般选择金属密封阀座，表面进行硬化处理，并且进行有限元分析密封面的比压及接触情况，优化后得到最优的密封面结构。金属密封阀座具有很长的使用寿命以及免维护等特性，密封表面可以有有效的抵抗杂质的侵蚀。

更长寿命的软密封件

相较于O型圈，PTFE材质的Lipseal有更为优秀的耐化学性能及抗老化性能，并且更适用于气体介质工况，所以Lipseal是更好的软密封件选择。

金属密封环

金属密封环作为法兰密封的主密封件，其性能优秀，不仅能够密封内部介质压力，而且可以密封外部海水压力。密封环材料为耐蚀合金，具有很长的使用寿命，因此能够满足水下20年以上的使用要求。



多重阀杆密封结构

阀杆填料属于动态密封结构，因此是最为薄弱的密封区域，纽威设计多个密封件组成阀杆密封系统，主密封件选择进口的高功能塑料填料组件，设计多道O型圈为辅助密封。导向带及轴承设计能使运动中的阀杆与阀盖之间无金属对金属接触，从而减小阀杆的磨损，降低摩擦力。这种多道阀杆密封及定位结构可以实现阀杆密封的长寿命及“零泄漏”，兼顾满足水下阀门的超长使用寿命要求。

直线型驱动装置

驱动装置设计有压力平衡器，可以满足任意水深要求，关键部位设计有多道动态密封以保证密封性能。特殊设计的高亮位置指示器可以防止海洋微生物的附着。驱动装置配备标准ROV接口。

ISO 13628-8 ROV 标准接口

纽威会根据客户要求来设计满足ISO 13628-8的标准ROV接口，并且可以提供水下操作延长杆等组件以满足客户的个性化操作需求。

阴极保护

阀门结构设计中的所有金属零件均保证导电的连续性，确保阀门、执行器和其他连接设备可以顺利连接到阴极保护系统中。

产品范围

球阀

设计标准：API 6DSS，或其他客户标准
口径范围：2"~48" (DN50~DN1200)
设计压力：Class 150~Class 2500
设计水深：≤3000m
阀门类型：侧装式，上装式
执行机构：齿轮箱、液动执行器等（均可配备ROV接口）
应用范围：水下管汇、PLEM、PLET、水下输送管线、其他水下生产系统。



闸阀

设计标准：API 17D, API 6A, 或其他客户标准
口径范围：2"~9" (DN50~DN225)
设计压力：≤15000psi
设计水深：≤3000m
阀门类型：平板闸阀
执行机构：直线型驱动装置，液动执行器等（均可配备ROV接口）
应用范围：水下管汇、PLEM、PLET、水下输送管线、其他水下生产系统。



制造能力

最新的计算机技术已被广泛地应用于纽威的阀门制造。这包括拥有一大批数控加工车床（如：加工中心、CNC卧式车床、立式车床和CNC钻孔车床）和ERP制造资源集成管理系统，并且，纽威各工厂之间的数据全部由光缆互联共享，这就使得我们便于有效地集中制造资源，提高生产效率，同时也有效地改善了我们的加工质量和过程控制。纽威还建立了3000m水深的高压舱设备，以满足水下阀门的生产要求。



Mazak多任务CNC车床



弗尼斯焊机